

葉山町クリーンセンター再整備工事「プロポーザル設計仕様書」と「工事仕様書」との比較

1. 仕様の比較

葉山町資料の「葉山町クリーンセンター再整備工事（プロポーザル）設計仕様書 令和3年10月」と「葉山町クリーンセンター再整備工事 工事仕様書 令和7年7月」（最終仕様書と思われる）とを比較すると別紙1に示すとおりとなる。また、この表から、相違点を抽出すると別紙2のとおりとなる。フローシートの比較は、別紙3のとおりである。

当初プロポーザルから新たに追加確認された設備は、次のとおりである。

「ア脱臭・集塵設備」

①水洗浄塔

②除塵設備（完成図書のフローシート及び出来高に記載されているが、両方の仕様には記載がない）

また、仕様等の変更が確認された設備は別紙2に示すとおりで、機器の能力、容量となっている。

2. 仕様変更等に伴う出来高への影響について

追加設備等について、出来高でのそのままの費用が追加されているものと考えられるが、設備の仕様変更に伴う費用の変更については増加されているものと推測されるが、その金額については手持ち資料からでは確認が困難である。

<確認出来た追加設備の増額>

設備	内訳（千円）					
	計	機械基礎	水洗浄塔	点検架台	循環ポンプ	据付架台
水洗浄塔	30,227	667	22,500	3,480	3,500	80
除塵設備	計	ルーフファン	シャワリングダクト	点検歩廊	据付費	
	10,011	3,490	1,530	4,830	161	
合計	40,238					

別紙1

葉山町クリーンセンター再整備工事設計仕様書比較	
令和3年10月（プロポーザル）設計仕様書	令和7年7月 工事仕様書
1. 機械工事仕様 1) 生ごみ資源化処理施設編 イ. 受入供給設備 1. ごみ計量機 1) 形式 [ロードセル式] 2) 数量 [2] 基（入場時用、退場時用） 3) 主要項目 (1) 最大秤量 30ton (2) 最小目盛 10kg (3) 積載台寸法 [8] m×幅 [3] m（入場時用） [10.5] m×幅 [3] m（退場時用） (4) 表示方式 [デジタル表示] (5) 操作方式 [ICカードリーダー及び事務室PCによる] (6) 印字方式 [自動] (7) 印字項目 [総重量、車空重量、種別（地域別）、重量、年月日、時刻、車両通し番号、その他必要項目] ウ. 前処理設備 1. 破砕機 1) 形式 [2軸スクリュセン断式] 2) 数量 [1] 基 3) 主要項目 (1) 能力 [2] t/h (2) 主要寸法 幅 [4,500] mm×長さ [1,500] mm程度 (3) 投入口寸法 幅 [2,800] mm×長さ [1,450] mm程度 (4) 材質 [SS400] (5) 電動機 [3.7] kw[200]v×[4]P (6) 操作方式 [手元操作スイッチ] (7) 破袋率 個数割合で[70]%以上（参考値） 2. 混合・仕込槽 1) 構造 [鉄筋コンクリート造] 2) 数量 [1] 槽 3) 寸法 幅[12]m×奥行[8]m 4) 付属機器 混合品（一次堆積時）へ底部からの通気管 エ. 発酵設備 1. 発酵槽 1) 形式 [ヤード式] 2) 数量 [8] 槽 3) 主要項目 (1) 発酵日数 [24] 日 (2) 能力 必要能力以上 (3) 有効容量 [940] m3 (4) 槽寸法 [6,000] mm×[8,000] mm (5) 堆積高さ [3] m (6) 構造 [鉄筋コンクリート造] (7) 材質 [鉄筋コンクリート] (8) 通気方式 [通気ブロワによる強制通風方式] (9) 電動機 [3.7] kw[200]v×[2]p×[3] 基 2. 繰り返し装置 1) 形式 [重機攪拌式（ホイールローダー）] 2) 数量 [1] 台 3) 主要項目（重機は町が準備） (1) 車両寸法 全長[6,300] mm×全幅[2,340] mm×全高[3,050] mm (2) バケット容量 [1.6] m3 (3) 車両重量 [6,140] kg程度 (4) 原動機形式 [内燃型エンジン式] (5) 総排気量 [3,260] cc	第2章機械設備工事仕様 第2-1章生ごみ資源化処理施設編 第2節 受入供給設備 1. ごみ計量機 1) 形式 [ロードセル式] 2) 数量 [2] 基（入場時用、退場時用） 3) 主要項目 (1) 最大秤量 30ton (2) 最小目盛 10kg (3) 積載台寸法 [8] m×幅 <u>[2.7] m</u>（入場時用） [10.5] m×幅 [3] m（退場時用） (4) 表示方式 [デジタル表示] (5) 操作方式 [ICカードリーダー及び事務室PCによる] (6) 印字方式 [自動] (7) 印字項目 [総重量、車空重量、種別（地域別）、重量、年月日、時刻、車両通し番号、その他必要項目] 第3節 前処理設備 1. 破砕袋機 1) 形式 <u>[内部回転羽形式]</u> 2) 数量 [1] 基 3) 主要項目 (1) 能力 [2] <u>m3/h</u> (2) 主要寸法 幅 [4,300] mm×長さ [3,700] mm×高さ[3,200] mm (3) 投入口寸法 <u>幅 [2,500] mm×長さ [1,300] mm（投入ホッパー部）</u> (4) 材質 [SS] (5) 電動機 <u>[7.5] kw[200]v×[4]P</u> (6) 操作方式 [手元操作スイッチ] (7) 破袋率 個数割合で<u>[90]%以上（参考値）</u> (8) 破砕袋率 <u>個数割合で[90]%以上（参考値）</u> 2. 混合・仕込槽 1) 構造 [鉄筋コンクリート造] 2) 数量 [1] 槽 3) 寸法 幅[12]m×奥行[8]m 4) 付属機器 混合品（一次堆積時）へ底部からの通気管 第4節 発酵設備 1. 発酵槽 1) 形式 [ヤード式] 2) 数量 <u>[9] 槽</u> 3) 主要項目 (1) 発酵日数 [24] 日 (2) 能力 必要能力以上 (3) 有効容量 [940] m3 (4) 槽寸法 [6,000] mm×[8,000] mm (5) 堆積高さ [3] m (6) 構造 [鉄筋コンクリート造] (7) 材質 [鉄筋コンクリート] (8) 通気方式 [通気ブロワによる強制通風方式] (9) 電動機 <u>[3.6] kw[200]v×[2]p×[3] 基（インバート方式）</u> <u>[7.2] kw[200]v×[2]p×[1] 基（インバート方式）</u> 2. 繰り返し装置 1) 形式 [重機攪拌式（ホイールローダー）] 2) 数量 [1] 台 3) 主要項目（重機は町が準備） (1) 原動機形式 [内燃型エンジン式]

3. 製品槽 1) 形式 [ヤード式] 2) 数量 [2]槽 3) 主要項目 (1)発酵日数 [8]日 (2)能力 必要能力以上 (3)有効寸法 [268]m3 (4)槽寸法 [6,000]mm×[8,000]mm (5)堆積高さ [3]m (6)構造 [鉄筋コンクリート造] (7)材質 [鉄筋コンクリート] (8)通気方式 [通気ブロワによる強制通気方式] (9)電動機 [7.2]kw[200]v×[2]p×[1]基 (インバータ方式) 4. 異物除去ふるい機 1) 形式 [トロンメル式] 2) 数量 [1]基 3) 主要項目 (1基につき) (1)能力 [1.1]t/h (2)篩目寸法 [20]mm (3)材質 [ss400] (4)電動機 [2.2]kw[200]v×[2]p (5)操作方式 [手元スイッチ] (4) 付属機器 [投入ホッパ、製品排出コンベア、異物搬出コンベア] 5. 製品ふるい機 1) 形式 [横振り式] 2) 数量 [1]基 3) 主要項目 (1基につき) (1)能力 [0.5]t/h (2)速度 [200]rpm程度 (3)篩目寸法 [8]mm程度 (4)材質 [ss400] (5)電動機 [0.2]kw×[200]v (6)操作方式 [手元スイッチ] オ. 貯留搬出設備 1. 堆肥ヤード 1) 形式 [ヤード式] 2) 数量 [1]槽 3) 主要項目 (1)容量 [82]m3[180]日分以上 (2)寸法 幅[6,000]mm×奥行[5,000]mm×高さ[3,000]mm (3)材質 [鉄筋コンクリート造] 2. 製品保管庫 1) 形式 [屋内式] 2) 数量 [45]m2 3) 主要寸法 幅[9,500]mm×奥行[5,000]mm 4) 付属機器 [ジブクレーン] カ. 脱臭・集塵設備 1. 薬液洗浄脱臭装置 1) 形式 [酸洗浄塔、アルカリ洗浄塔方式] 2) 数量 [2]塔 (各1塔) 3) 主要項目 (1基につき) (1)通気量 [215]m3/min (2)構造 [洗浄塔方式] (3)材質 [pvc] (4)電動機 循環ポンプ[7.5]kw[200]v×2台 薬注ポンプ[0.2]kw[200]v×6台 (内3台予備) (5)操作方式 [ph連動自動運転] (6)悪臭吸引場所 [原料受入槽、混合・仕込層、初期発酵槽 (3槽)]	3. 養生槽 1) 形式 [ヤード式] 2) 数量 [2]槽 3) 主要項目 (1)発酵日数 [8]日 (2)能力 必要能力以上 (3)有効寸法 [268]m3 (4)槽寸法 [6,000]mm×[8,000]mm (5)堆積高さ [3]m (6)構造 [鉄筋コンクリート造] (7)材質 [鉄筋コンクリート] (8)通気方式 [通気ブロワによる強制通気方式] (9)電動機 [7.2]kw[200]v×[2]p×[1]基 (インバータ方式) 4. 異物除去ふるい機 1) 形式 [トロンメル式] 2) 数量 [1]基 3) 主要項目 (1基につき) (1)能力 [1.1]t/h (2)篩目寸法 [20]mm (3)材質 [ss400] (4)電動機 [2.2]kw[200]v×[2]p (5)操作方式 [手元スイッチ] (4) 付属機器 [投入ホッパ、製品排出コンベア、異物搬出コンベア] 5. 製品ふるい機 1) 形式 [横振り式] 2) 数量 [1]基 3) 主要項目 (1基につき) (1)能力 <u>[1.1]t/h</u> (2)速度 [200]rpm程度 (3)篩目寸法 [8]mm程度 (4)材質 [ss400] (5)電動機 [0.2]kw×<u>[100]v</u> (6)操作方式 [手元スイッチ] 第5節 貯留搬出設備 1. 堆肥ヤード 1) 形式 [ヤード式] 2) 数量 [1]槽 3) 主要項目 (1)容量 [190.5]m3[180]日分以上 (堆肥ヤード、製品保管庫合計) 堆肥ヤードでの保管量<u>[134]m3</u> (2)寸法 幅[6,000]mm×奥行<u>[8,000]mm</u>×高さ[3,000]mm (3)材質 [鉄筋コンクリート造] 2. 製品保管庫 1) 形式 [屋内式] 2) 容量 <u>[54]体 ([54.0]m3)</u> 3) 主要寸法 幅[9,500]mm×奥行[5,000]mm 4) 付属機器 <u>[電動チェーンブロック]</u> 第6節 脱臭・集塵設備 1. 薬液洗浄脱臭装置 1) 形式 <u>[水洗浄塔、酸洗浄塔、アルカリ洗浄塔方式]</u> 2) 数量 [各1]塔 補足計[3]塔 3) 主要項目 (1基につき) (1)通気量 <u>[230]m3/min</u> (2)構造 [洗浄塔方式] (3)材質 [pvc] (4)電動機 循環ポンプ<u>[5.5]kw</u>[200]v×2台 薬注ポンプ[0.2]kw[200]v×6台 (内3台予備) (5)操作方式 [ph連動自動運転、<u>残塩計連動自動運転 (アルカリ洗浄塔のみ)</u>] (6)悪臭吸引場所 <u>[受入混合槽、仮仕込層、発酵槽3槽]</u>
---	--

2. 脱臭ファン 1) 形式 [ターボファン] 2) 数量 [2]基 3) 主要項目 (1基につき) (1) 通気量 [106]m³/min (2) 風圧 [3. 0]kpa (20℃において) (3) 回転数 [2, 600]rpm (4) 電動機 [11]kw[200]v×[4]p (5) 風量制御方式 [ダンパ] (6) 材質 ケーシング[sus]程度 インペラ[sus]程度 シャフト[s45c]程度 3. ダクト類 1) 形式 [丸ダクト] 2) 数量 [1]式 3) 主要項目 (1基につき) (1) 風量 [12]m/s以下 (2) 材質 ケーシング[pvc] 4. 排気筒 (臭突) 1) 形式 [縦型] 2) 数量 [1]基 3) 主要項目 (1) 排気筒高さ [5]m (2) 頂部口径 [0. 7]m (3) 吐出速度 [10]m/s以下 (4) 材質 [pvc]	2. 脱臭ファン 1) 形式 [ターボファン] 2) 数量 [2]基 3) 主要項目 (1基につき) (1) 通気量 <u>[115]</u>m³/min (2) 風圧 <u>[2. 0]</u>kpa (20℃において) (3) 回転数 <u>[2. 300]</u>rpm (4) 電動機 <u>[7. 5]</u>kw[200]v×[4]p (5) 風量制御方式 [ダンパ] (6) 材質 ケーシング<u>[FRP]</u>程度 インペラ<u>[FRP]</u>程度 シャフト[s45c]程度 3. ダクト類 1) 形式 [丸ダクト] 2) 数量 [1]式 3) 主要項目 (1基につき) (1) 風量 [12]m/s以下 (2) 材質 ケーシング[pvc] 3. 排気筒 (臭突) 1) 形式 [縦型] 2) 数量 [1]基 3) 主要項目 (1基につき) (1) 排気筒高さ [5]m (2) 頂部口径 [0. 7]m (3) 吐出速度 [10]m/s以下 (4) 材質 [pvc] 4. 除塵設備 (フローシートに記載されているが仕様書に記載無し) 1) 形式 2) 数量 3) 主要項目
キ. 給水設備 本施設に必要なすべての給排水設備 ク. 排水処理設備 1. プラント系排水 本施設から発生するすべての排水処理設備を整備	第7節 給水設備 本施設に必要なすべての給排水設備 第8節 排水処理設備 1. プラント系排水 本施設から発生するすべての排水処理設備を整備

別紙2

設備	項目	プロポーザル仕様	完成仕様
イ. 受入供給設備			
1. ごみ計量機	(3) 積載台寸法	[8] m×幅 [3] m (入場時用)	[8] m×幅 <u>[2.7] m</u> (入場時用)
ウ. 前処理設備		1. 破砕機	1. 破除袋機
エ. 発酵設備			
1. 発酵槽	2) 数量	[8]槽	<u>[9]槽</u>
	(9) 電動機	[3.7]kw[200]v×[2]p×[3]基	<u>[3.6]kw[200]v×[2]p×[3]基 (インバータ方式)</u> <u>[7.2]kw[200]v×[2]p×[1]基 (インバータ方式)</u>
3. 製品槽			「養生槽」に変更
5. 製品ふるい機	(1) 能力	[0.5] t/h	<u>[1.1] t/h</u>
	(5) 電動機	[0.2] kw×[200] v	[0.2] kw× <u>[100] v</u>
オ. 貯留搬出設備			
1. 堆肥ヤード	(1) 容量	[82]m3[180]日分以上	[190.5]m3[180]日分以上 (堆肥ヤード、製品保管庫合計) 堆肥ヤードでの保管量 <u>[134]m3</u>
	(2) 寸法	幅[6,000]mm×奥行[5,000]mm×高さ[3,000]mm	幅[6,000]mm×奥行 <u>[8,000]mm</u> ×高さ[3,000]mm
2. 製品保管庫	2) 数量	[45]m2	<u>[54]体 ([54.0]m3)</u>
	4) 付属機器	[ジブクレーン]	<u>[電動チェーンブロック]</u>
カ. 脱臭・集塵設備			
1. 薬液洗浄脱臭装置	1) 形式	[酸洗浄塔、アルカリ洗浄塔方式]	<u>[水洗浄塔、酸洗浄塔、アルカリ洗浄塔方式]</u>
	(1) 通気量	[215]m3/min	<u>[230]m3/min</u>
	(4) 電動機	循環ポンプ[7.5]kw[200]v×2台	循環ポンプ <u>[5.5]kw[200]v×2台</u>
	(5) 操作方式	[ph連動自動運転]	[ph連動自動運転、 <u>残塩計連動自動運転 (アルカリ洗浄塔のみ)</u>
	(6) 悪臭吸引場所	[原料受入槽、混合・仕込層、初期発酵槽 (3槽)]	<u>[受入混合槽、仮仕込層、発酵槽3槽]</u>
2. 脱臭ファン	(1) 通気量	[106]m3/min	<u>[115]m3/min</u>
	(2) 風圧	[3.0]kpa (20℃において)	<u>[2.0]kpa (20℃において)</u>
	(3) 回転数	[2,600]rpm	<u>[2,300]rpm</u>
	(4) 電動機	[11]kw[200]v×[4]p	<u>[7.5]kw[200]v×[4]p</u>
	(6) 材質	ケーシング[sus]程度	ケーシング <u>[FRP]</u> 程度
		インペラ[sus]程度	インペラ <u>[FRP]</u> 程度
「集塵設備」			4. 除塵設備 (フローシートに記載されているが仕様書に記載無し)

別紙3 フローシート

